



Corporación

RUBERT Plast®
de Centroamérica

Publicidad
en Tapetes
Rizo y Alfombra

Especificaciones técnicas COLA VINILICA A10

FABRICANTE: FORTEX

Tel. 2227-5638 Fax: 2250-8698
Apdo. 4993 San José, Costa Rica.

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Hidrocarburos alifáticos, hidrocarburos aromáticos, cetonas, cauchos de Neopreno, resinas, antioxidantes.

USOS:

- Adhesivo de contacto destinado a la fabricación y reparación de calzado, muebles y marroquinerías.
- Adhesión de hule a madera, hule a terrazo, vinil a mosaico, hule a mosaico, hule a concreto, hule a metal.
- Adhesión en cartón, papel y fórmica.

ESPECIFICACIONES:

- Densidad: 1.19 gr/cm³
- Contenido de Sólidos: 20-25%
- Viscosidad: 20000 cps
- Color: Color Blanco
- Inflamabilidad: Grado 1

Embalajes:

- 12 u. de 1 kg
- 4 u. de 6 kg
- 1 u. de 24 kg
- 1 u. de 220 kg

Presentación

1, 6, 24 y 220 Kg.



Indicada especialmente para trabajos en prensa, emplacado y enchapado. También para trabajos de encuadernación, y papelería en general (confección de blocks, pegado de afiches y cartelera en papel, pegado de cajas de cartón corrugado) Se puede aplicar con pincel, rodillo, espátula o maquina de encolar

El tiempo de armado y el de prensa están relacionados directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada, aumenta el tiempo de prensado.

GARANTIA:

garantiza la adhesión su pegamento por más de 10 años, siempre y cuando se hayan cumplido las instrucciones de uso y se evite el contacto prolongado con agua, oxidantes, solventes alifáticos o aromáticos, grasas o aceites.

Característica:

Para trabajos generales de carpintería.

Cola vinílica de base acuosa, NO TOXICA.